

30. Swiss Cleanroom Community Event



Haus der Wirtschaft, Pratteln

Montag, 27. April 2026

Hier trifft sich die Reinraumbranche!

Was?

Das Ziel der Swiss Cleanroom Community Events ist es, der Pharma-Branche mittels Know-how Vermittlung, sie bei der Entwicklung über die Herstellung bis hin zu Vermarktung von Arzneimitteln und Medizinprodukten, insbesondere der Herstellung von Impfstoffen zu unterstützen. Dadurch wird den Patienten ein schnellerer und sicherer Zugang zu Arzneimitteln ermöglicht.

Dieses Event bietet Firmen der GMP – und Reinraumbranche das optimale Ambiente für einfaches und erfolgreiches Networking. Nutzen Sie diese face-to-face experience und generieren Sie hochwertige Leads!

Wer?

Über 50 Firmen präsentieren mit eigenem Stand und kompetenten Mitarbeitern ihre Produkte und Dienstleistungen. Die mehr als 350 Teilnehmer des Events vertreten, ihrerseits mehr als 180 Firmen.

Wie?

Das Event beginnt mit einer Reihe informativer Kurzreferate, die den Besuchern aktuelle Themen, neue Produkte und Dienstleistungen sowie innovative Neuheiten rund um GMP und Reinraum vorstellen. Danach sind Sie dran! Nach den Referaten beginnt der Networking Teil des SCC-Events. Bei Imbiss und einem kühlen Getränk kommen Sie schnell und einfach ins Gespräch mit den vielen Besuchern des Events.

Wo?

Das SCC-Event findet im Tagungs- und Eventcenter Haus der Wirtschaft in Pratteln statt. Den Anfahrtsplan finden Sie auf Seite 6.

Verpflegung

Ab Türöffnung können Getränke zum Selbstkostenpreis vor Ort erworben werden. Ab 17.30 Uhr folgt ein kostenloser Apéro mit Häppchen und alkoholischen und nichtalkoholischen Getränken.

Unsere Sponsoren



Programm

Saaleröffnung		15:30
Begrüssung		17:00
Hauptreferat		17:10
Strömungsvisualisierung in den aseptischen Kernzonen		
Clemens Herold	PPT Pharma Process Technology AG	
Kurzreferate		17:30
Effiziente & Zukunftsbeständige Reinraumgestaltung		
Michael Simon	M-Wall	17:40
Integration of bio-decontamination systems in pharmaceutical cleanrooms		
Chris Berridge	Ecolab (Schweiz) GmbH	17:50
Energieeffizienz und Nachhaltigkeit in Reinräumen - Wie können geeignete Luftfilter helfen?		
Michael Feldtmann	Camfil GmbH	18:00
Planung der chemischen Dekontaminationsdusche für den Austritt aus dem Biosicherheitslabor		
Stephan Borger	Exyte Switzerland AG	18:10
Containment ist nicht gleich Containment – Umgang mit Pulvern, Flüssigkeiten und Gasen		
Christine Triscoiu	Safecontech AG	18:20
Optimierung des Ankleideprozesses in Reinräumen - Effizienzsteigerung - gezielte Einsparungen		
Jörg Mesenich	Dastex Group GmbH	18:30
Visuelle Inspektion: Wenn Mensch auf Roboter trifft		
Sergej Ruppel	QPS Engineering AG	18:40
A Journey of Facility Validation in Switzerland		
Shahbaz Arif	Eurofins BioPharma Product Testing CH AG	18:50
Apéro & Networking an den Ausstellerständen		19:10
Ende der Veranstaltung		21:40

Referenten

Clemens Herold



Compliance Manager, PPT Pharma Process Technology GmbH

Er begann 2021 seinen beruflichen Werdegang als Qualifizierungs- und Validierungsingenieur bei der IDT Biologika GmbH zur Abwicklung von Qualifizierungs- und Validierungstätigkeiten an Abfülllinien mit Isolatortechnik in der Routine und Investprojekten. Seit 2023 ist er bei der PPT Pharma Process Technology als Compliance Manager für die Umsetzung von Investprojekten sowie den Bereich Smoke Study als Business Unit Manager zuständig. Dabei ist er für eine gesamtheitliche Abwicklung der Strömungsvisualisierung von der Planung über die Durchführung bis zum Erstellen der Dokumentation gemäß den regulatorischen Guidelines verantwortlich

Michael Simon



CEO, M-Wall

Michael has a master's in dental technics and was working in several medical- supply and fitout companies in the management over the last 35 years. In 2005 M-Wall is founded with the goal to develop a cleanroom suitable material for higher standards as available in chemical resistance, compatibility and cleanability for cleanroom applications. Beside the characteristics, the need for a better detailing and more efficient installation was one of the major goals to be developed in relation to the traditional systems.

Chris Berridge



Technical Consultant Bioquell, Ecolab (Schweiz) GmbH

Chris has been working at Ecolab for over 9 years and is an expert in hydrogen peroxide vapour bio-decontamination. He has experience working in graded cleanrooms for pharmaceutical manufacturing as well as biosafety laboratories and biomedical facilities.

Michael Feldtmann



Technischer Direktor Clean Process-EMEA, Camfil AG

Herr Feldtmann ist Wirtschaftsingenieur BA. Er hat über 30 Jahre Erfahrung mit Luftfiltration. Seit über 10 Jahren betreibt er Clean Prozess als «Hobby». Er ist Mitglied der nationalen Normengremien (DIN, VDI) und deutscher Sachverständiger in den internationalen ISO-Gremien.

Stephan Borger



Senior Design Manager, Exyte Switzerland AG

Während seiner 35-jährigen beruflichen Laufbahn sammelte er umfangreiche Erfahrungen in der Entwicklung, Planung und Realisierung sowie Leitung von Bauprojekten im Bereich Labordesign in der Schweiz und in Deutschland. Er moderiert die Arbeitsgruppe für Architekten und Ingenieure sowie den Technischen Ausschuss der Europäische Gesellschaft für nachhaltige Labortechnologien (EGNATON). Seit April 2025 vertritt er den Ausschuss Planung, Umsetzung und Betrieb von Laboratorien für die Deutsche Normungsorganisation DIN im Technischen Ausschuss 336 der ISO.

Referenten

Christine Triscoiu



Produktspezialistin, Safecontech AG

Christine Triscoiu (M.Sc) ist Produktspezialistin im Bereich Sales bei der Safecontech AG. Sie verfügt über einen akademischen Hintergrund in Pharmaceutical Engineering und kombiniert technisches Verständnis mit praxisnaher Kundenberatung. Ihr Spezialgebiet liegt in der Auswahl geeigneter Containment-Lösungen für unterschiedlichste Prozesse. Entscheidend ist für sie stets, Kunden bei der Umsetzung prozesssicherer, normkonformer und ganzheitlicher Containment-Konzepte zu unterstützen.

Jörg Mesenich



Key Account Manager, Dastex Group GmbH

Reinraumbekleidungsexperte mit 16 Jahren Erfahrung im Reinraumumfeld. Spezialisiert auf die Entwicklung innovativer Reinraumbekleidungskonzepte und die Optimierung von Prozessen. Umfassende Expertise in der Betreuung internationaler Kunden und Umsetzung maßgeschneiderter Lösungen für höchste Hygienestandards. Leidenschaft für Kunden & maßgeschneiderte Qualität.

Sergej Ruppel



Lead Engineer/ Managing Director (CEO), QPS Engineering AG

Als Ingenieur konzentriere ich mich auf innovative, massgeschneiderte Lösungen, die Qualität, Präzision und Nachhaltigkeit vereinen.

Mit einem klaren Blick für die Zukunft setze ich neue Technologien ein, um Projekte erfolgreich und effizient umzusetzen.

Shahbaz Arif



Head of Sales bei Eurofins BioPharma Product Testing Switzerland AG

Shahbaz Arif verfügt über zehn Jahre Erfahrung in der Pharma-Analytik. Seine Laufbahn begann mit intensivem Hands-on-Arbeit an der Bench in verschiedenen analytischen Fachgebieten, wodurch er ein tiefes Verständnis für Methoden, Laborprozesse und regulatorische Anforderungen entwickelte. Sein Weg führte weiter über das Testen unterschiedlichster Proben sowie die Mitentwicklung analytischer Geräte bis hin zu seiner heutigen Rolle als Head of Sales für GMP-Testing. Heute verbindet er technische Expertise mit einem tiefen Verständnis analytischer Anforderungen und trägt dazu bei, optimale analytische Lösungen innerhalb des grössten harmonisierten GMP-Testnetzwerks bereitzustellen.

Aussteller



Anfahrt

Haus der Wirtschaft

Hardstrasse 1, 4133 Pratteln

Kontakt

Beatrice Tappenbeck

079 595 96 49

bt@swisscleanroomconcept.ch

Frank Zimmermann

076 284 14 11

fz@swisscleanroomconcept.ch



Anmeldung

Melden Sie sich jetzt **kostenlos** zum Event an.

[Anmelden](#)